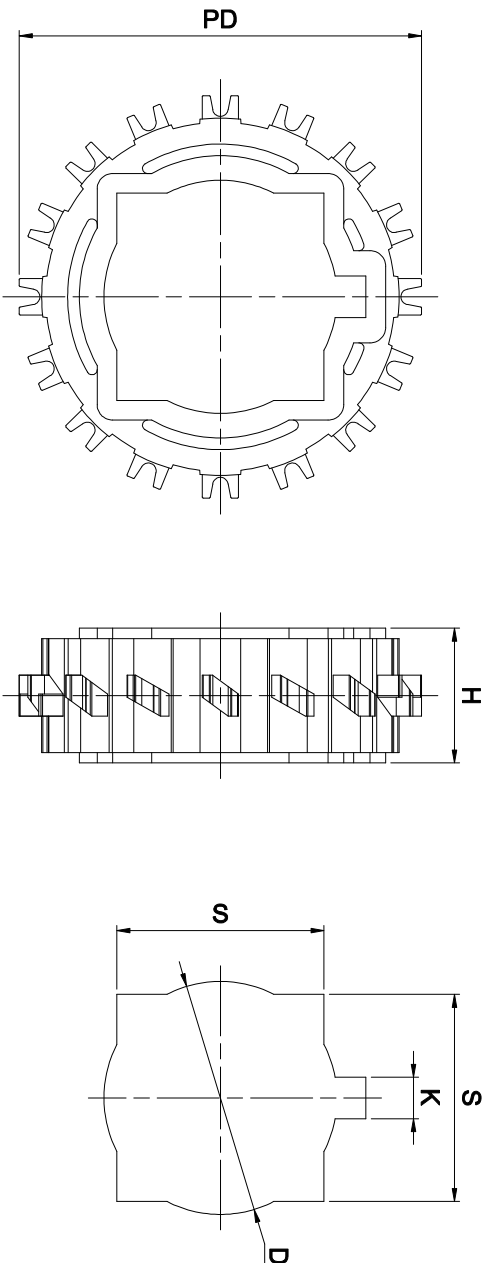




Z=16

- Ostrze krawędzie zaokrąglić 1x45° - Promienie niezwymlinowane: R 0,4 MAX

|                              |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Pos.                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Nazwa części                       |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Ilość sztuk                |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Materiał-Material                                                                                                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Note-Lwagi                                                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| maxbelt modular              |  |  |  |  |  |  |  |  |  | KEEP MOVING                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  | S1520-0870-FG3             |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Odczyty wymiarów nieobrotowych<br>TT 12 wg PN-ISO/42138<br>Tolerancja kształtu i położenia<br>IT12 wg PN-7004-02138 |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Odczyty wymiarów przyg.:<br>Dla gęstości n°:<br>Numer rys.:<br>Modif.: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Firma:<br>Rysownik:<br>Data: |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Approbat:<br>Zatwierdził:<br>Data: |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Format:<br>Size:<br>Scale: |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Pasek-Właga:<br>Archivo:<br>Plik:                                                                                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  | Dla gęstości n°:<br>Numer rys.:<br>Modif.:                             |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| A3                           |  |  |  |  |  |  |  |  |  | 1:1                                |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                            |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                                                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |                                                                        |  |  |  |  |  |  |  |  |  |